

ILO MiniMotor 38 en 50 cc

TECHNISCHE GEGEVENS 38 cc

motor	: I.L.O. mini
principe	: 2 takt
cilinderinhoud	: 38 cc
boring	: 34 mm
slag	: 38 mm
elektr. installatie	: Bosch vliegwiel ontsteking Lichtspoel 6 Volt. 17 Watt
verlichting	: Gloeilamp koplamp 6 Volt 15 Watt Gloeilamp achterlicht 6 Volt 2 Watt
ontstekingstijdstip	: 1,2 - 1,5 mm voor b.d.p.
onderbrekeropening	: 0,3 - 0,4 mm
poolschoenafstand	: 6 - 9 mm
bougie	: Bosch W 190 M 11 S
elektroden afstand	: 0,4 - 0,5 mm
carburateur	: Bing 1/10/181
verstuiver	: 104
hoofdsproeier	: 48
gasschuif	: No. 5
wisselbak	: 175 cc transmissie olie SAE 80

TECHNISCHE GEGEVENS 50 cc

motor	: I.L.O. mini
principe	: 2 takt
cilinderinhoud	: 50 cc
boring	: 40 mm
slag	: 38 mm
elektr. installatie	: Bosch vliegwiel ontsteking. Lichtspoel 6 Volt 17 Watt
verlichting	: Gloeilamp koplamp 6 Volt 15 Watt Gloeilamp achterlicht 6 Volt 2 Watt
ontstekingstijdstip	: 1,4 - 1,8 mm voor b.d.p.
onderbrekeropening	: 0,3 - 0,4 mm
poolschoenafstand	: 6 - 9 mm
bougie	: Bosch W 190 M 11 S
elektroden afstand	: 0,4 - 0,5 mm
carburateur	: Bing 1/10/182
verstuiver	: 104
hoofdsproeier	: 58
gasschuif	: No. 6
wisselbak	: 175 cc transmissieolie SAE 80
tankinhoud	: Spartamatic V.V. 3,1 ltr waarvan 0,6 ltr reserve Spartamatic T.V. 3,1 ltr waarvan 0,6 ltr reserve Spartamatic A.V. 4,0 ltr waarvan 0,5 ltr reserve
gewicht	: Spartamatic V.V. 34 kg Spartamatic T.V. 38 kg Spartamatic A.V. 50 kg

Voor België
1/12/181
651
56
No. 5

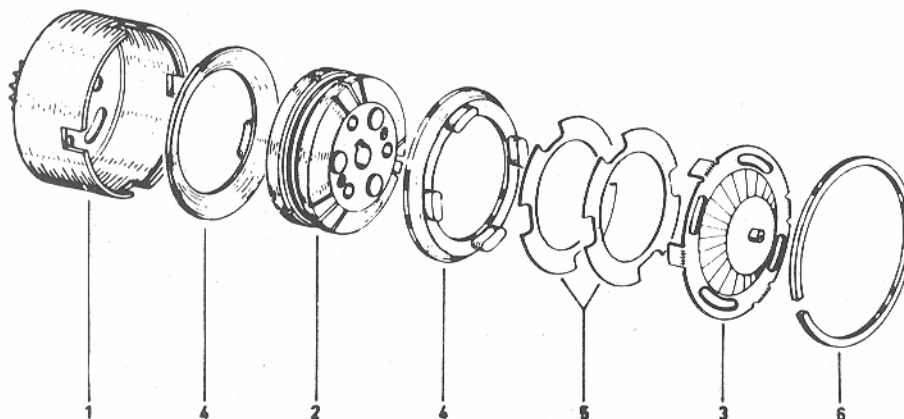
DEMONTAGE

Cilinder bevestigingsmoeren losdraaien en de cilinder afnemen.
 Zuigerpenborgveren uit de zuiger nemen. Zuigerpen verwijderen met zuigerpen uitdrijver.
 Vliegwielt deksel afnemen.
 Vliegwielt blokkeren en de moer losdraaien.
 Met een trekker het vliegwielt van de as afnemen.
 Spie uit de as nemen.
 Onderbrekernok met veerplaatje van de as nemen.
 Schroeven van de ontstekingsgrondplaat losdraaien en deze compleet verwijderen.
 Borgplaat achter de moer van het kettingwielt terug buigen, de moer losdraaien en het kettingwielt afnemen.
 Hiervoor is geen trekker nodig, daar het kettingwielt met 2 platte kanten op de as zit.
 Afstandbus van de as nemen.
 Bouten uit het koppelingsdeksel draaien en het deksel afnemen.
 Grote springveer uit het koppelingshuis verwijderen met een tang.
 Koppelingsdrukplaat uit het koppelingshuis nemen.
 Startplaat blokkeren met een speciale blokkeersleutel en de moer op de as losdraaien.
 Moer, speciale ring, schijf en startplaat van de as nemen.
 De centrifugaalkoppeling zit met een spie op de as, doch niet conisch.
 Met een tang de koppelingsnaaf vast pakken, dan kan deze zo van de as afgenomen worden.
 Mocht de centrifugaalkoppeling wat zwaar van de as gaan, dan 2 boutjes van het vliegwielt deksel in de centrifugaalkoppeling draaien.
 Deze stuiten dan tegen de wand van het koppelingshuis, waarna bij het verder aandraaien van deze boutjes de centrifugaalkoppeling van de as wordt afgedrukt.
 Spie uit de krukas nemen.
 Vulschijven, koppelingshuis, bronzenlager of naaldlager en vulschijf van de as nemen.
 Alle carterbouten losdraaien.
 Voor de carterhelften van elkaar verwijderd kunnen worden moeten deze eerst verwarmd worden, daar de kogellagers in het carter zijn gekrompen.
 Krukas en aandrijfas met het tandwielt uit het carter nemen.
 Dit tandwielt zit met een spie op de as en kan er zo afgetikt worden.

MONTAGE

Linker carterhelft verwarmen, kurkas, aandrijfas en tandwielt hierin plaatsen, carterpakking aanbrengen.
 Rechter carterhelft verwarmen en op de linkercarterhelft plaatsen, carter bouten aandraaien.
 Vulschijf, met schuinekant van het gat naar de binnenkant, op de krukas plaatsen.
 Hierna het bronzen- of naaldlager op de krukas schuiven, het koppelingshuis over het lager plaatsen en daarna de vulschijf.
 Spie in de krukas plaatsen.
 Centrifugaal koppeling op de as schuiven, en de axiale speling op het koppelingshuis controleren (0,1 - 0,2 mm).
 Eventueel opvullen met een schijf.
 Startplaat aanbrengen met de nok in de uitsparing van de centrifugaal koppeling.
 Schijf, speciale ring en moer aanbrengen, startplaat blokkeren met een speciale blokkeersleutel en moer vast draaien.
 Controleren of het koppelingshuis goed vrij draait. Koppelingsdrukplaat in de uitsparingen van het koppelingshuis plaatsen, grote springveer in het koppelingshuis aanbrengen.
 Koppelingsdeksel aanbrengen en bouten vastzetten.
 Ontstekingsgrondplaat op het carter plaatsen en bouten vastzetten.
 Veerplaatje (bolle kant tegen de ankerplaat). Onderbrekernok op de as plaatsen en de spie in de krukas en in de uitsparing van de onderbrekernok plaatsen.
 Vliegwielt op de krukas schuiven, veerring en moer aanbrengen, vliegwielt blokkeren en moer vast zetten.
 Afstandbus, met aangeschuide kant naar de simmerring toe, op de as schuiven. (deze afstandbus doet tevens dienst voor afsluiting van de simmerring). Kettingwieltje, borgplaat en moer aanbrengen.
 Kettingwieltje blokkeren, moer vastzetten en borgplaatje ombuigen.
 Zuiger met zuigerpen monteren en borgveertjes in de groeven plaatsen.
 Cilinder over de zuiger schuiven en de moeren vastzetten.

De- en montage centrifugaalkoppeling 50 cc motor



DEMONTAGE

Grote springveer (6) uit het koppelingshuis (1) nemen met een tang.

Koppelingsdrukplaat (3) uit het koppelingshuis nemen.

Vulplaten (5) en Jurid koppelingsplaat (4) verwijderen.

Met een speciale sleutel de centrifugaal koppeling blokkeren, moer losdraaien, veer en schijf afnemen.

De centrifugaalkoppeling (2) kan van de as af, door een bout van het koppelingsdeksel enkele slagen in de centrifugaalkoppeling te draaien en trek nu aan deze bout de centrifugaalkoppeling van de as.

Jurid koppelingsplaat (4) uit het koppelingshuis verwijderen.

Spie uit de krukas nemen.

Vulringen, koppelingshuis (1) naaldlager en achterste vulring van de krukas nemen.

MONTAGE

Vulschijf, met schuine kant van het gat naar de binnenkant, op de krukas plaatsen.

Hierna het naaldlager, koppelingshuis (1) en vulschijven op de as plaatsen.

Vervolgens de centrifugaalkoppeling (2) zonder spie op de as schuiven, de centrifugaalkoppeling met de hand aandrukken en de axiale speling op het koppelingshuis (1) controleren. Deze speling mag 0,1 - 0,2 mm zijn, zo nodig opvullen met een schijf.

Centrifugaalkoppeling weer van de as nemen, spie in de krukas plaatsen.

Jurid koppelingsplaat (4) in het koppelingshuis (1) plaatsen en er op letten dat de nokken van de koppelingsplaat in de uitsparingen van het koppelingshuis vallen.

Centrifugaalkoppeling, schijf en moer aanbrengen. De centrifugaalkoppeling blokkeren en de moer vast zetten.

Weer een Jurid koppelingsplaat (4) in het koppelingshuis plaatsen en vulplaten (5) op de koppelingsplaat leggen.

Koppelingsdrukplaat (3) aanbrengen, met de nokken van de Jurid koppelingsplaat in de uitsparingen van de koppelingsdrukplaat en de springveer (6) weer in het koppelingshuis monteren.

De speling tussen de koppelingsdrukplaat (3) en de springveer (6) moet 0,6 - 0,8 mm zijn.

Dit kan door een voelmaatje van 0,6 - 0,8 mm tussen de koppelingsdrukplaat en springveer in de uitsparingen van het koppelingshuis gecontroleerd worden.

Is deze speling niet juist, dan kan dit gecorrigeerd worden door een vulplaat (5) bij te leggen of weg te nemen.

Koppelingsdeksel weer monteren.

ENIGE AANWIJZINGEN

Het sinterlager in het carter waar de aandrijfas in draait is in het carter gekrompen. Door het carter te verwarmen kan men deze verwijderen en ook evenzo weer monteren.
De onderbrekernok dient los om de as te zitten en mag dus niet klemmen. De veerring achter de nok dient om de nok op de spie van de krukas te houden, daar deze anders kan verdraaien en de ontsteking van tijd zou raken.

De beide modellen van de centrifugaalkoppelingen kunnen alleen compleet geleverd worden en zijn onderling niet te verwisselen.

ALGEMENE MEDEDELING

Opbergen in de Technische-Documentatie

Afstellen van de koppeling I.L.O. Minimotor 50 cc

- 1e Springring (6), drukschotel (3), vulplaat(en) (5) en ferodo koppelingsplaat (4) verwijderen.
Druk de drie conische segmenten van de centrifugaalkoppeling (2) zo ver mogelijk naar achteren. De segmenten dienen nu 1½ mm voor de koppelingsnaaf uit te steken (zie tekening). Is dit niet het geval, dan de centrifugaalkoppeling verwijderen en achter de ferodo koppelingsplaat in het koppelingshuis (1), één of twee vulplaten (5) aanbrengen tot de 1½ mm is verkregen.

- 2e Koppeling weer geheel monteren. De ruimte tussen de springring (6) en drukschotel (3) moet 0,6 - 0,8 mm bedragen. Dit kan door een voelermaatje van 0,6 - 0,8 mm tussen de drukplaat en de springring in de vier uitsparingen van het koppelingshuis (zie tekening) gemeten worden. Is deze maat meer dan 0,8 mm, dan één of twee vulplaten (5) monteren op de ferodo koppelingsplaat (3), is deze maat minder dan 0,6 mm dan één vulplaat wegnemen.

- 3e De afstelling van de startkabel geschiedt door het stelboutje op het koppelingsdeksel. Hierbij dient men er op te letten, dat de vrije slag in de starthevel aan het stuur 7 - 9 mm bedraagt. Bij een te strak afgestelde kabel bestaat de mogelijkheid dat de hevel in het koppelingsdeksel tegen de drukplaat komt waardoor beschadigingen kunnen ontstaan.

Apeldoorn, 24-4-'70

Technische documentatie sparta k jlo minimotor

